

EKOHEAT® 45/100

Potenza: 45 kW max
frequenza di lavoro: 50-150 kHz

I sistemi di riscaldamento a induzione Ambrell **EKOHEAT** sono conosciuti in tutto il mondo.

La gamma 50-150 kHz fornisce soluzioni affidabili e ripetibili per il riscaldamento rapido di componenti piccoli la cui geometria e dimensione dell'induttore richiedono una frequenza alta per un riscaldamento efficiente.

I sistemi Ekoheat sono versatili e sono idonei per molteplici applicazioni come il trattamento termico dei metalli, la tempra superficiale, il riscaldamento di componenti in acciaio, alluminio, rame o ottone, per operazioni di brasatura, calettamento, indurimento, formatura e fusione.

Grazie al versatile sistema di controllo si ha una regolazione automatica, un riscaldamento efficiente e preciso, un controllo della potenza con una risoluzione del 0.2% e un display frontale facile da usare e da leggere.

L'integrazione con le linee di produzione automatizzate è semplice grazie alle opzioni di controllo remoto disponibili: ingressi 0-10V, 4-20mA, RS485, contatti puliti, controlli 24V, Modbus e E-Stop da remoto, ecc.

La tecnologia dei generatori Ambrell migliora il ritorno sull'investimento riducendo il consumo di energia rispetto alle tecniche di riscaldamento a gas e resistivo, infatti il riscaldamento a induzione essendo senza contatto e fiamme riduce al minimo lo spreco di energia concentrandola unicamente sul componente o sulla zona da riscaldare.

Con un fattore di potenza molto efficiente e superiore a 0.9, il costo per la richiesta delle utenze è ridotto, riducendo la spesa mensile di energia.

I sistemi Ambrell Ekoheat sono raffreddati ad acqua e richiedono il collegamento ad un chiller o a uno scambiatore di calore o a un altro mezzo per dissipare il calore; sono progettati per un uso efficiente dell'acqua di raffreddamento riducendo ulteriormente i costi di consumo.



VERSATILE

- ▶ Riscaldamento efficiente di pezzi con diverse geometrie, dimensioni e composizioni
- ▶ Configurazioni multiple dei condensatori
- ▶ Configurazioni multiple del trasformatore
- ▶ Controllo della tensione o della potenza
- ▶ Funzionamento semplice, regolazione della frequenza per un riscaldamento ripetibile e affidabile
- ▶ Riscaldamento efficace oltre il punto di Curie
- ▶ Tempi ciclo da sub-secondo a continuo
- ▶ Workhead con cavo flessibile fino a 30 m
- ▶ Funzionamento da remoto seriale (RS485) o con profili
- ▶ Adatto a tutte le tensioni di linea AC internazionali

FACILE DA UTILIZZARE

- ▶ Pannello di controllo frontale facile da utilizzare
- ▶ Configurazione del Sistema dal pannello frontale
- ▶ Impostazione ciclo, acquisizione dati di picco e di ciclo breve
- ▶ 10 profili di riscaldamento
- ▶ Gestione output con tolleranza al sovraccarico
- ▶ Display disponibile in cinque lingue (EN, ES, FR, DE, IT)



Experience the Excellence.™



| SPECIFICHE | EKOHEAT 45/100c | Unità di misura |
|-------------------------------------|---|-----------------|
| Potenza terminali RF (in continuo) | 40 ² | kW |
| Protezione linea AC | 45 | kW |
| Fattore di potenza | 0.92 | |
| Frequenza di uscita | 50-150 | kHz |
| Tensione di linea AC | 360-520 | Vac, 3Ø |
| Protezione di linea AC ¹ | 100 | A |
| Display | LCD Monochrome, 240w x 128h Pixels | |
| Comunicazione seriale | RS485 standard (RS485/232 converter optional) | |
| Timer di processo | 0.01-10000 | sec |
| Temperatura ambiente max | 45 | °C |
| Certificazioni ³ | CE, EN60519, EN61326-1 | |
| Protezione d'ingresso | NEMA12 | |
| Peso | 73 | kg |
| Dimensioni | 436 x 721 x 762 | LxPxH mm |
| Raffreddamento ad acqua | | |
| Portata ⁴ | 9.5 | l/m |
| Pressione massima in entrata | 5.6 | Bar |
| Pressione differenziale | 2.8 - 5.6 | Bar |
| Temperatura max acqua | 35 | °C |

¹ Fusibili ad azione rapida

² La potenza massima può variare in base alla frequenza e al carico

³ Adatto per l'integrazione in apparecchiature per la conformità alla Direttiva Macchine

⁴ Il generatore necessita della workhead; i requisiti di flusso dell'induttore cambiano a seconda dell'applicazione



OPZIONI E ACCESSORI DISPONIBILI

EKOHEAT è dotato di un pannello di controllo frontale programmabile per monitorare, controllare il timer e la potenza, la diagnostica e la configurazione del sistema. È possibile configurare fino a 10

profili di riscaldamento

in 10 step per controllare i livelli di potenza in base alle specifiche di tempo richieste.

- ▶ Assistenza all'accensione
- ▶ Scambiatore di calore o refrigeratore
- ▶ Pendant station
- ▶ Opzione Auto-tap
- ▶ Relè di sicurezza ridondanti
- ▶ Controllo Multi-workhead
- ▶ Software eVIEW per registrazione dati

- ▶ Interruttore a pedale
- ▶ Cavi lunghi per la workhead
- ▶ Pirometro ottico (controllo di temperature in anello chiuso)
- ▶ Controllo esterno (plc)
- ▶ E-stop frontale con ritrasmissione

SG Induction srl

Tel: +39.0362.1637449

Email: info@sg-induction.com

www.sg-induction.com