

EKOHEAT® 65/100

Potenza: 65 kW max
frequenza di lavoro: 50-150 kHz

I sistemi di riscaldamento a induzione Ambrell **EKOHEAT** sono conosciuti in tutto il mondo.

La gamma 50-150 kHz fornisce soluzioni affidabili e ripetibili per il riscaldamento rapido di componenti piccoli la cui geometria e dimensione dell'induttore richiedono una frequenza alta per un riscaldamento efficiente.

I sistemi Ekoheat sono versatili e sono idonei per molteplici applicazioni come il trattamento termico dei metalli, la tempra superficiale, il riscaldamento di componenti in acciaio, alluminio, rame o ottone, per operazioni di brasatura, calettamento, indurimento, formatura e fusione.

Grazie al versatile sistema di controllo si ha una regolazione automatica, un riscaldamento efficiente e preciso, un controllo della potenza con una risoluzione del 0.2% e un display frontale facile da usare e da leggere.

L'integrazione con le linee di produzione automatizzate è semplice grazie alle opzioni di controllo remoto disponibili: ingressi 0-10V, 4-20mA, RS485, contatti puliti, controlli 24V, Modbus e E-Stop da remoto, ecc.

La tecnologia dei generatori Ambrell migliora il ritorno sull'investimento riducendo il consumo di energia rispetto alle tecniche di riscaldamento a gas e resistivo, infatti il riscaldamento a induzione essendo senza contatto e fiamme riduce al minimo lo spreco di energia concentrandola unicamente sul componente o sulla zona da riscaldare.

Con un fattore di potenza molto efficiente e superiore a 0.9, il costo per la richiesta delle utenze è ridotto, riducendo la spesa mensile di energia.

I sistemi Ambrell Ekoheat sono raffreddati ad acqua e richiedono il collegamento ad un chiller o a uno scambiatore di calore o a un altro mezzo per dissipare il calore; sono progettati per un uso efficiente dell'acqua di raffreddamento riducendo ulteriormente i costi di consumo.



VERSATILE

- ▶ Riscaldamento efficiente di pezzi con diverse geometrie, dimensioni e composizioni
- ▶ Configurazioni multiple dei condensatori
- ▶ Configurazioni multiple del trasformatore
- ▶ Controllo della tensione o della potenza
- ▶ Funzionamento semplice, regolazione della frequenza per un riscaldamento ripetibile e affidabile
- ▶ Riscaldamento efficace oltre il punto di Curie
- ▶ Tempi ciclo da sub-secondo a continuo
- ▶ Workhead con cavo flessibile fino a 30 m
- ▶ Funzionamento da remoto seriale (RS485) o con profili
- ▶ Adatto a tutte le tensioni di linea AC internazionali

FACILE DA UTILIZZARE

- ▶ Pannello di controllo frontale facile da utilizzare
- ▶ Configurazione del Sistema dal pannello frontale
- ▶ Impostazione ciclo, acquisizione dati di picco e di ciclo breve
- ▶ 10 profili di riscaldamento
- ▶ Gestione output con tolleranza al sovraccarico
- ▶ Display disponibile in cinque lingue (EN, ES, FR, DE, IT)



Experience the Excellence.™



SPECIFICHE	EKOHEAT 65/100c	Unità di misura
Potenza terminali RF (in continuo) ¹	53	kW
Protezione linea AC	65	kW
Fattore di potenza	0.92	
Frequenza di uscita	50-150	kHz
Tensione di linea AC	360-520	Vac, 3Ø
Protezione di linea AC ²	160	A
Display	LCD Monochrome, 240w x 128h Pixels	
Comunicazione seriale	RS485 standard (RS485/232 converter optional)	
Timer di processo	0.01-10000	sec
Temperatura ambiente max	45	°C
Certificazioni ³	CE, EN60519, EN61326-1	
Protezione d'ingresso	NEMA12	
Peso	286	kg
Dimensioni	914 x 848 x 1956	LxPxH mm
Raffreddamento ad acqua		
Portata ⁴	19	l/m
Pressione massima in entrata	5.6	Bar
Pressione differenziale	2.8 - 5.6	Bar
Temperatura max acqua	35	°C

¹ Fusibili ad azione rapida

² La potenza massima può variare in base alla frequenza e al carico

³ Adatto per l'integrazione in apparecchiature per la conformità alla Direttiva Macchine

⁴ Il generatore necessita della workhead; i requisiti di flusso dell'induttore cambiano a seconda dell'applicazione



OPZIONI E ACCESSORI DISPONIBILI

EKOHEAT è dotato di un pannello di controllo frontale programmabile per monitorare, controllare il timer e la potenza, la diagnostica e la configurazione del sistema. È possibile configurare fino a 10

profili di riscaldamento in 10 step per controllare i livelli di potenza in base alle specifiche di tempo richieste.

- ▶ Assistenza all'accensione
- ▶ Scambiatore di calore o refrigeratore
- ▶ Pendant station
- ▶ Opzione Auto-tap
- ▶ Relè di sicurezza ridondanti
- ▶ Controllo Multi-workhead
- ▶ Software eVIEW per registrazione dati

- ▶ Interruttore a pedale
- ▶ Cavi lunghi per la workhead
- ▶ Pirometro ottico (controllo di temperature in anello chiuso)
- ▶ Controllo esterno (plc)
- ▶ E-stop frontale con ritrasmissione

SG Induction srl

Tel: +39.0362.1637449

Email: info@sg-induction.com

www.sg-induction.com