

EKOHEAT[®] 200/25

Potenza: 200 kW
Frequenza di lavoro: 15-40 kHz

I sistemi di riscaldamento a induzione Ambrell **EKOHEAT** sono conosciuti in tutto il mondo.

La gamma 14-40 kHz fornisce soluzioni affidabili e ripetibili per il riscaldamento rapido di componenti piccoli la cui geometria e dimensione dell'induttore richiedono una frequenza alta per un riscaldamento efficiente.

I sistemi **EKOHEAT** sono versatili e sono idonei per molteplici applicazioni come il trattamento termico dei metalli, la tempra superficiale, il riscaldamento di componenti in acciaio, alluminio, rame o ottone, per operazioni di brasatura, calettamento, indurimento, asciugatura e polimerizzazione di vernici e adesivi, formatura e fusione a caldo.

Grazie al versatile sistema di controllo si ha una regolazione automatica, un riscaldamento efficiente e preciso, un controllo della potenza (12 bit) con una risoluzione del 0.024% e un display frontale facile da usare e da leggere.

L'integrazione con le linee di produzione automatizzate è semplice grazie alle opzioni di controllo remoto disponibili: ingressi 0-10V, 4-20mA, RS485, contatti puliti, controlli 24V, Modbus e E-Stop da remoto, ecc.

La tecnologia dei generatori Ambrell migliora il ritorno sull'investimento riducendo il consumo di energia rispetto alle tecniche di riscaldamento a gas e resistivo; infatti, il riscaldamento a induzione essendo senza contatto e fiamme riduce al minimo lo spreco di energia concentrandola unicamente sul componente o sulla zona da riscaldare.

Con un fattore di potenza molto efficiente e superiore a 0.9, il costo per la richiesta delle utenze è ridotto, riducendo la spesa mensile di energia. I sistemi Ambrell **EKOHEAT** sono raffreddati ad acqua e richiedono il collegamento ad un chiller o a uno scambiatore di calore o a un altro mezzo per dissipare il calore; sono progettati per un uso efficiente dell'acqua di raffreddamento riducendo ulteriormente i costi di consumo.



VERSATILE

- ▶ Riscaldamento efficiente di pezzi con diverse geometrie, dimensioni e composizioni
- ▶ Configurazioni multiple dei condensatori
- ▶ Configurazioni multiple del trasformatore
- ▶ Controllo della tensione o della potenza
- ▶ Funzionamento semplice, regolazione della frequenza per un riscaldamento ripetibile e affidabile
- ▶ Riscaldamento efficace oltre il punto di Curie
- ▶ Tempi ciclo da sub-secondo a continuo
- ▶ Workhead con cavo flessibile fino a 30 m
- ▶ Funzionamento da remoto seriale (RS485) o con profili
- ▶ Adatto a tutte le tensioni di linea AC internazionali

FACILE DA UTILIZZARE

- ▶ Pannello di controllo frontale facile da utilizzare
- ▶ Configurazione del Sistema dal pannello frontale
- ▶ Impostazione ciclo, acquisizione dati di picco e di ciclo breve
- ▶ 10 profili di riscaldamento
- ▶ Gestione output con tolleranza al sovraccarico
- ▶ Display disponibile in sette lingue (EN, ES, FR, DE, IT, PT, PL)



Experience the Excellence.™



SPECIFICHE	EKOHEAT 200/25	Unità di misura
Potenza terminali RF (in continuo)	200	kW
Protezione linea AC	232	kW
Fattore di potenza	0.92	
Frequenza di uscita	15-40	kHz
Tensione di linea AC	360-520	Vac, 3Ø
Protezione di linea AC ¹	450	A
Display	LCD Monochrome, 240w x 128h Pixels	
Comunicazione seriale	RS485 standard (RS485/232 converter optional)	
Timer di processo	0.01-900000	sec
Temperatura ambiente max	45	°C
Certificazioni ²	CE, EN610104, EN55011, EN 60519-1:2015, EN 60519-3:2005	
Protezione d'ingresso	IP52, NEMA 12	
Peso	354	kg
Dimensioni	914 x 848 x 1956	LxPxH mm
Raffreddamento ad acqua		
Portata ³	23.5	l/m
Pressione massima in entrata	6.0	Bar
Pressione differenziale	2.8 – 6.0	Bar
Temperatura max acqua	35	°C

¹ Fusibili ad azione rapida

² La potenza massima può variare in base alla frequenza e al carico

³ Adatto per l'integrazione in apparecchiature per la conformità alla Direttiva Macchine



OPZIONI E ACCESSORI DISPONIBILI

EKOHEAT è dotato di un pannello di controllo frontale programmabile per monitorare, controllare il timer e la potenza, la diagnostica e la configurazione

del sistema. È possibile configurare fino a 10 profili di riscaldamento in 10 step per controllare i livelli di potenza in base alle specifiche di tempo richieste.

- ▶ Assistenza all'accensione
- ▶ Scambiatore di calore o refrigeratore
- ▶ Pendant station
- ▶ Opzione Auto-tap
- ▶ Relè di sicurezza ridondanti
- ▶ Software eVIEW per registrazione dati
- ▶ Interruttore a pedale
- ▶ Cavi lunghi per la workhead
- ▶ Pirometro ottico (controllo di temperature in anello chiuso)
- ▶ Controllo esterno (plc)
- ▶ E-stop frontale con ritrasmissione
- ▶ Range di frequenza (5-40 kHz)

SG Induction srl

Tel: +39.0362.1637449

Email: info@sg-induction.com

www.sg-induction.com